

HUNTER
Engineering Company

HUNTER Engineering Company



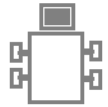
HUNTER PA 100 z głowicami DSP500



HUNTER

Engineering Company

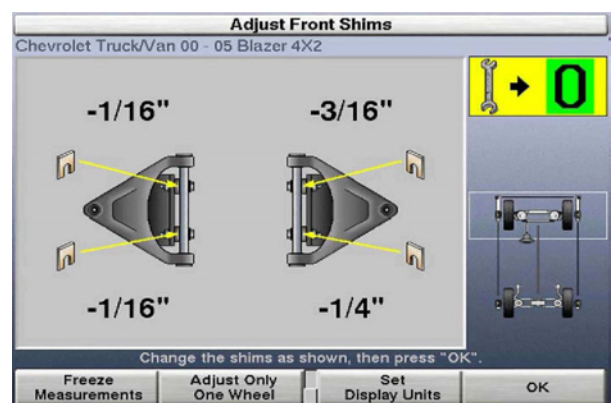
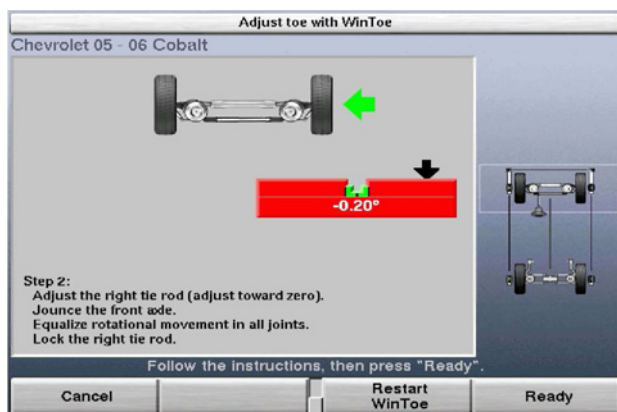
HUNTER Engineering Company



HUNTER PA 100 zastępujący w tym roku serię 511 (oraz wcześniejszą 311) oferuje użytkownikowi o wiele więcej możliwości utrzymując cechy znane z poprzedniego systemu: pewność pomiarów i stabilność. Oprogramowanie nazwane ProAlign® osadzone na systemie operacyjnym Linux gwarantuje zachowanie pierwszeństwa tej linii urządzeń HUNTER nad konkurencyjnymi rozwiązaniami w sferze technicznej w grupie urządzeń o niskim koszcie zakupu.

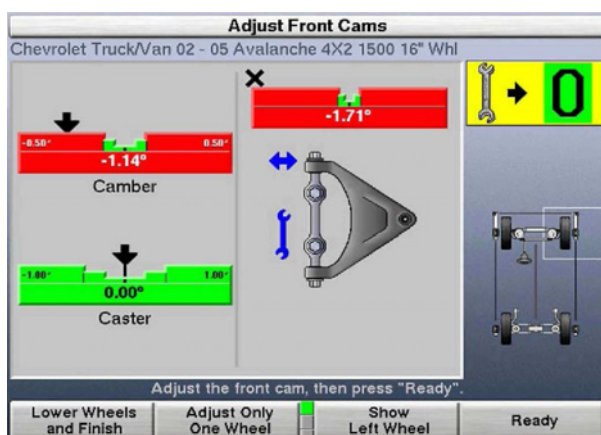
Program roboczy ProAlign - pomiar parametrów geometrii samochodów określony nawet 50 wielkościami charakterystycznymi (w tym kąty geometrii, pomiary liniowe symetrii i rozstawów kół i osi, prześwitów, różnic kątów). Możliwość wyboru języka ekranu, języka wydruku spośród ponad 30 języków (w tym j. polskiego). Baza danych obejmuje ok. 20000 specyfikacji samochodów wyprodukowanych w ostatnich 20 latach i dostarcza informacji graficznych o sposobach regulacji i innej pomocy. Dane zgromadzone na kartridżu mogą być aktualizowane corocznie lub w każdej chwili poprzez wpisanie ich do pamięci. Z kolei rezultaty pomiarów składuje się i prznosi za pomocą pen drive'a lub dokonuje się ich transmisji przez złącze USB. Ekonomiczne podejście firmy HUNTER podczas projektowania systemu objawia się wykorzystaniem opatentowanych procedur pomiarowych znanych z droższych modeli serii WA. Procedury te skróciły to m. in.:

Diagramy ustawień - ilustrujące wartości mierzone i ich położenie w stosunku do pól tolerancji (danych fabrycznych):



WinToe® - funkcja umożliwiająca regulację zbieżności przedniej i wyśrodkowanie koła kierowniczego bez konieczności jego blokowania. Procedura może być wykonywana także w przypadku występowania luzu w układzie kierowniczym. Regulacja odbywa się krok po kroku, przy czym każdy krok jest ilustrowany i opisywany na ekranie.

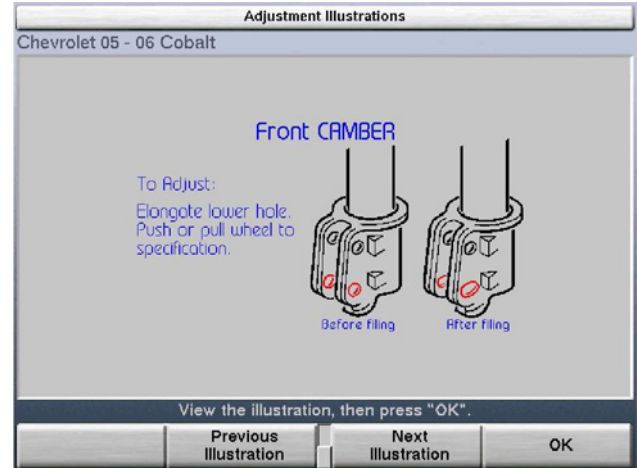
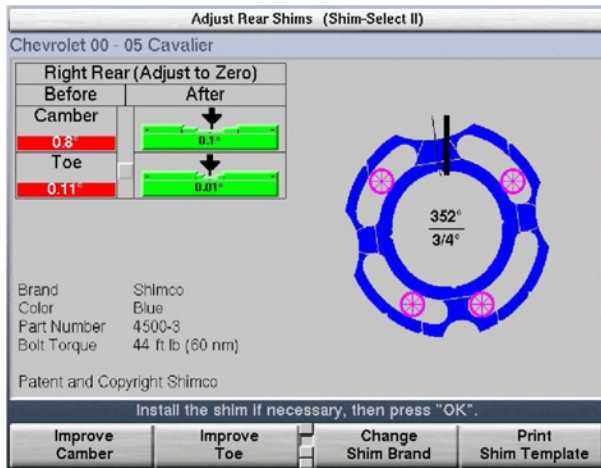
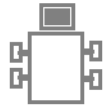
CAMM® (Control Arm Movement Monitor) – funkcja umożliwiająca regulację kąta pochylenia koła oraz kąta wyprzedzenia sworznia zwrotnicy przy pomocy mimośrodków lub podłużnych otworów regulacyjnych na wahaczu poprzecznym. Zawiera 3 podstawowe ustawienia mające zastosowanie dla ponad 30% pojazdów aktualnie poruszających się po drogach. Porównując aktualne pomiary z danymi producenta, CAMM monitoruje ruch wahacza i z bardzo dużą dokładnością określa jak daleko i w którym kierunku wymagane jest przesunięcie końca wahacza. Ponieważ wszystkie ruchy wahacza natychmiast przedstawiane są na ekranie, technik może łatwo stwierdzić kiedy położenie wahacza jest prawidłowe. CAMM oblicza także ile podkładek powinno zostać dodanych lub usuniętych, aby skorygować ustawienie. Zwiększa efektywność pracy technika.



HUNTER

Engineering Company

HUNTER Engineering Company



Shim-Select® II – funkcja określająca model, rozmiar i położenie podkładki regulacyjnej (korekcyjnej) wymaganej do prawidłowej regulacji kąta pochylenia koła i zbieżności (na bazie porównania aktualnych pomiarów z danymi producenta pojazdu). Opcja liczy w czasie rzeczywistym wszystkie zmiany parametrów (zbieżność i pochylenie koła) wynikające z użycia podkładki.

Ilustracje regulacji – funkcja zawierająca ponad 700 ilustracji ukazujących kluczowe miejsca związane z regulacją i inspekcją zawieszenia oraz pokazuje najbardziej popularne metody regulacji.

Tryb „Spoiler Mode” – zapewnia możliwość pomiaru i regulacji zbieżności kół osi przedniej i tylnej mimo braku komunikacji optycznej między głowicami prawą i lewą obu osi, eliminuje tym samym konieczność stosowania adapterów obniżających położenie głowic.

Głowice pomiarowe - system wykorzystuje nowej generacji głowice pomiarowe aktywne serii DSP 500. Wspomniane wyżej głowice DSP 500 dysponują w swoim wnętrzu elementami pomiarowymi w postaci przetworników elektronicznych nowej generacji oraz sensorów optycznych wraz z kamerami CCD. Charakteryzują się następującymi walorami eksploatacyjnymi:

- nowy typ kamer CCD o bardzo wysokiej rozdzielczości (pow. 3600 punktów) zapewnia wysoką dokładność pomiaru (szczególnie wielkości liniowych – rozstawy kół i osi);
- 32 bitowy, cyfrowy mikroprocesor znajdujący się w każdej głowicy odpowiedzialny jest za błyskawiczną reakcję głowicy na zmianę swego położenia, gwarantuje jednocześnie brak jego zniekształceń w drodze do jednostki centralnej;
- 64 kanałowa komunikacja radiowa w wersji XF zapewnia 100% skuteczność, każda z głowic może pracować w charakterze „serwera radiowego” grupując sygnały pozostałych i wysyłając je w wspólnym pakiecie do jednostki centralnej, transmisja jest błyskawiczna, zasięg wynosi 30 m;
- nowy kształt obudowy (brak ostrych krawędzi), wstawki z miękkiego tworzywa w połączeniu z właściwościami materiału z którego została wykonana (wysoko uderzeniowy materiał wykorzystywany w lotnictwie wojskowym) gwarantuje jej olbrzymią wytrzymałość mechaniczną;
- mocowanie elementów pomiarowych do przestrzennej konstrukcji aluminiowej zabezpiecza je przed uszkodzeniami przy upadku głowic;
- nowy typ akumulatora z sygnalizacją optyczną stanu zapewnia komfortowe jego wykorzystanie, głowice wyposażono w system podtrzymania napięcia w przypadku konieczności wymiany akumulatora w trakcie pracy;
- podświetlany panel sterujący jest czytelny i prosty, wspomagając obsługującego w trakcie pomiaru i regulacji;
- w wersji z 8 sensorami głowice są wyposażone w system kontroli poziomowania.

HUNTER
Engineering Company

HUNTER Engineering Company



Główce DSP500 występują w kilku odmianach:

- DSP504
- DSP506
- DSP506 XF
- DSP508
- DSP508 XF
- DSP506 T
- DSP506 T XF

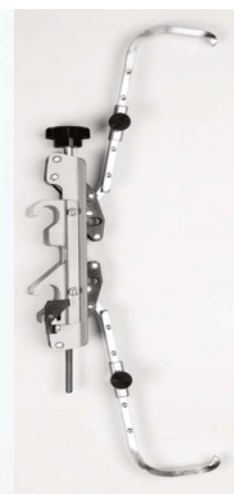
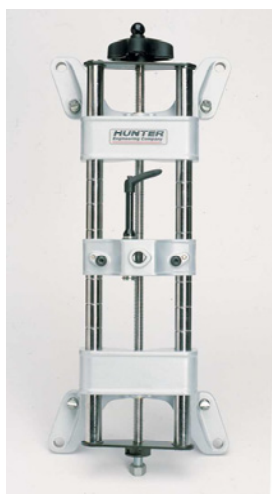


XF – główce bezprzewodowe z komunikacją radiową.

T – główce przeznaczone dla pojazdów o dmc pow. 3,5 t.



Główce serii DSP 508 XF zamocowane na kołach pojazdu.



Przy uchwycie zewnętrznym zasięg uchwytu wynosi 10-24,5" dla samochodów o dmc do 3,5t lub 10-28" dla samochodów dmc pow. 3,5t. Umożliwia to używanie ich do samochodów osobowych, terenowych oraz ciężkich dostawczych lub pojazdów ciężarowych. Dodatkowo do uchwytów samocentryujących można zastosować uchwyty szybkoomocujące (widoczne na rysunkach po prawej stronie).